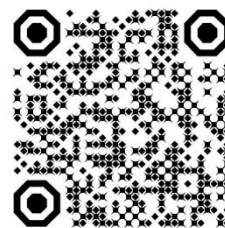




Minelli
MÁQUINAS



MRF - 1000

**REFILADORA DE FITA DE BORDA COM
POLIDOR**

MANUAL DE INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: LEIA O MANUAL ANTES DE UTILIZAR O PRODUTO



Estrada Blumenau, 2021 – Brehmer – 89.161-000 – Rio do Sul – SC – Brasil

Fone: +55 47 3521-6743 - +55 47 9 9632-9988

<http://www.minellimaquinas.com/> - manutencao@minellimaquinas.com

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL, SÃO DE TOTAL AUTORIA DA EMPRESA MINELLI MÁQUINAS, TORNADO PROIBIDO O USO DAS INFORMAÇÕES SEM AUTORIZAÇÃO DA FÁBRICA.

SUMÁRIO

1.	GARANTIA	3
1.1	PERDA OU ISENÇÃO DE GARANTIA, SE HOUVER:	3
2.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	4
2.1	TABELA DAS ESPECIFICAÇÕES:.....	4
2.2	TABELA DE ESPECIFICAÇÕES DOS FUSÍVEIS:	4
3.	VISTA EXPLODIDA DOS CONJUNTOS MRF-1000	5
4.	INSTRUÇÕES BÁSICAS DE USO DO EQUIPAMENTO	6
5.	MANUTENÇÃO	7
6.	DICAS DE USO.....	7
6.1	POTENCIÔMETROS	7
6.2	POLIDOR	8
6.3	DESTOPADOR:.....	8
7.	COMO UTILIZAR O GABARITO	9
8.	BANCADA PARA SUA REFILADORA (SUGESTÃO).....	10
9.	ASSISTÊNCIA TÉCNICA.....	13
9.1	COMO SOLICITAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA	13

OBS: Devido à política de aprimoramento constante de seus produtos, a Minelli Máquinas reserva-se o direito de promover alterações e aperfeiçoamentos sem que isso implique em qualquer obrigação para com produtos fabricados anteriormente. Por essa razão, o conteúdo do presente manual encontra-se atualizado até a data de sua impressão, podendo, portanto, sofrer alterações sem prévio aviso.

Você pode baixar o manual atualizado de seu equipamento diretamente em nosso site [minellimaquinas.com.br](http://www.minellimaquinas.com.br) ou solicita-lo via WhatsApp para o número 47 9 9632-9988



Estrada Blumenau, 2021 – Brehmer – 89.161-000 – Rio do Sul – SC – Brasil

Fone: +55 47 3521-6743 - +55 47 9 9632-9988

<http://www.minellimaquinas.com/> - manutencao@minellimaquinas.com

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL, SÃO DE TOTAL AUTORIA DA EMPRESA MINELLI MÁQUINAS, TORNADO PROIBIDO O USO DAS INFORMAÇÕES SEM AUTORIZAÇÃO DA FÁBRICA.

1. GARANTIA

Oferecemos garantia contratual de 09 meses além do prazo de garantia legal de 03 meses, totalizando 12 meses de garantia. Válida para defeitos de fabricação ou vícios. Para acionar a garantia é necessário apresentar a nota fiscal de compra, fotos do modelo e do número de série da máquina.

1.1 PERDA OU ISENÇÃO DE GARANTIA, SE HOUVER:

- Remoção/alteração do número de série ou da etiqueta de identificação.
- Remoção dos lacres dos parafusos de regulagens.
- Ligação em tensão incorreta, falhas no fornecimento de energia ou falta de aterramento.
- Alterações/modificações ou consertos por pessoas não autorizadas.
- Defeitos causados por mau uso ou queda.
- Utilização inadequada ocasionando trincas, rasgos, corrosão, riscos, deformação, danos em partes e peças.
- Limpeza inadequada com utilização de produtos químicos ou abrasivos que degradem a máquina.
- Avarias causadas por remoção ou queda de conjuntos e componentes durante a instalação ou manuseio.
- Envio e transporte do equipamento para reparo com embalagem inadequada.
- Reparos ou regulagens efetuadas sem autorização prévia da fábrica.
- Débitos financeiros com a fábrica.
- **Ficam isentas da garantia as peças que sofrem desgaste natural, pelo uso: régua fixa de polietileno, régua móvel de polietileno, escova de pano, faca de destopo e faca de refilo.**

As assistências prestadas em garantia, não prorrogam ou não reiniciam o prazo de garantia. Para acionar o atendimento em garantia, o cliente deve apresentar a nota fiscal e o número de série da sua máquina/equipamento via e-mail ou WhatsApp para o fabricante dar sequência a solicitação de assistência. Podendo o fabricante solicitar via e-mail ou WhatsApp fotos e vídeos para análise criteriosa e técnica do setor responsável.

Sendo comprovado defeito de fabricação, a fábrica arca com todos os custos necessários para resolução do problema. Mão de obra, peças, fretes e deslocamento. A fábrica avalia e define de que forma será solucionado o defeito.

Em locais onde não houver técnicos autorizados, não for possível a contratação de terceiros para o reparo ou a resolução do problema não possa ser feita de forma remota (cliente/fábrica), a máquina deverá ser embalada e enviada a fábrica via transportadora.

A fábrica faz a contratação do frete, agendamento de coleta e emissão da nota fiscal de entrada para conserto.

Fica sob responsabilidade do cliente a confecção da embalagem correta para envio. A fábrica fornece o desenho da mesma, caso necessário.

Em situações onde o atendimento não se enquadra na garantia, o consumidor deverá arcar com todos os custos necessários para resolução do problema:

- Quilometragem / Pedágio (*técnico*)
- Horas trabalhadas (*técnico*)
- Custo para envio de peças
- Fretes de envio e retorno
- Custo para aquisição de peça

2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

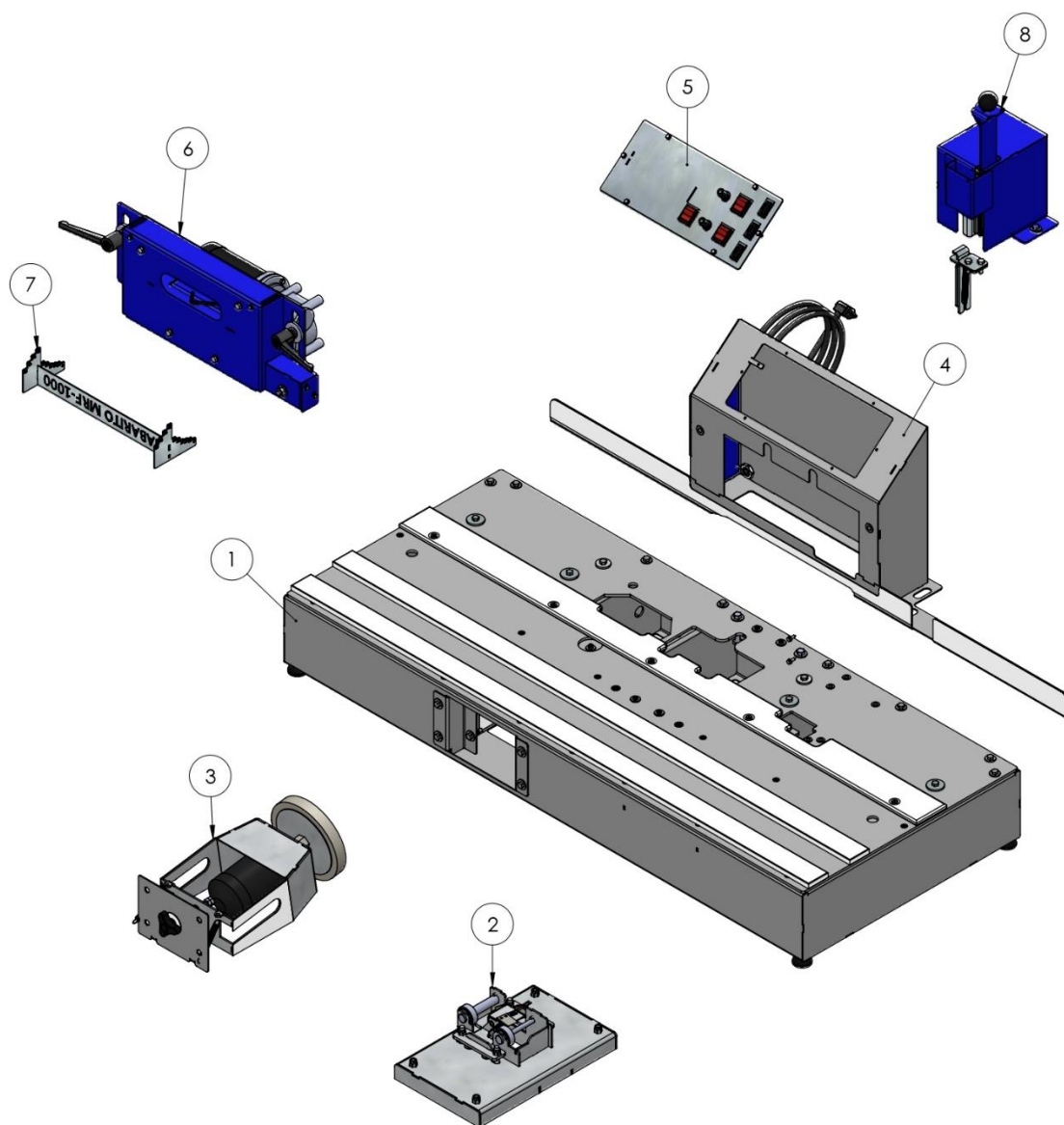
2.1 TABELA DAS ESPECIFICAÇÕES:

Peso bruto: 92 kg
Peso líquido: 68,2 kg
Velocidade de avanço: 7m/min a 17m/min
Tensão monofásica/bifásica: 220 volts
Corrente: 7,41 amperes
Disjuntor monofásico: 10A
Conexão elétrica: plugue 90º 2P + T 10A
Potência total instalada: 1630 watts
Consumo: 1,63 kw/h
Destopador: acionamento manual
Suporte preensor: avanço automático
Espessura da fita de PVC: 0.35 a 0.80mm
Espessura mínima da peça: 6 mm
Espessura máxima da peça: 60 mm
Comprimento máximo da peça: 2750 mm
Comprimento mínimo da peça: 120 mm (medidas menores necessitam de auxílio do operador)
Largura mínima da peça: 20mm (medidas menores somente com gabarito)
Largura máxima da peça: 2750mm
Indicação: refilo de fita de borda de PVC
Refilo: peças retas coladas por coladeiras ou com cola de contato

2.2 TABELA DE ESPECIFICAÇÕES DOS FUSÍVEIS:

LOCAL	AMPERAGEM
Fusível resistência cartucho	1A
Fusível motor avanço	1,5A
Fusível motor polidor	1,5A

3. VISTA EXPLODIDA DOS CONJUNTOS MRF-1000

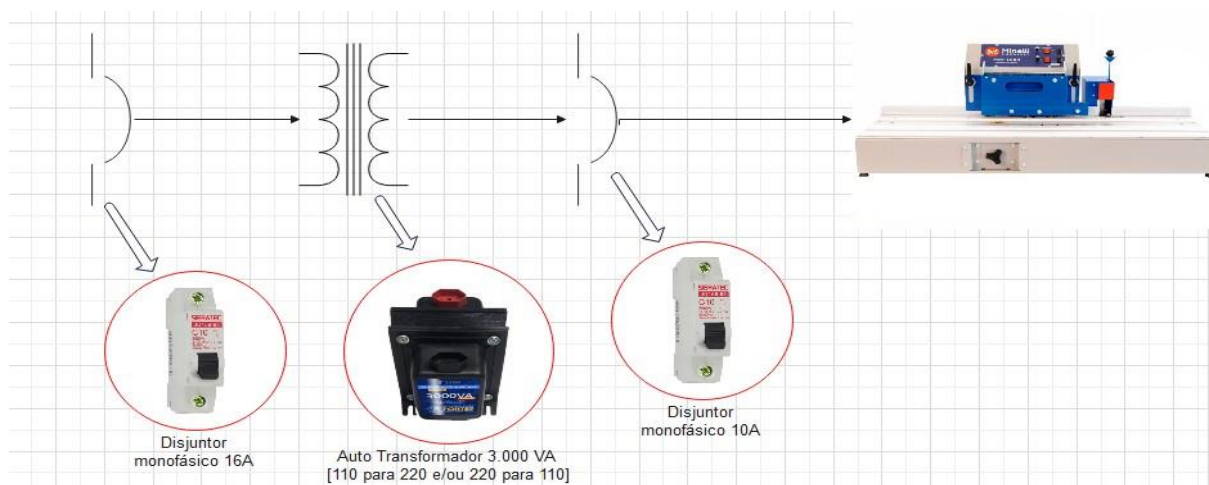


Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	MRF-1001	GABINETE	1
2	MRF 1050	REFILADOR	1
3	MRF 1100	POLIDOR	1
4	MRF-1200	CAPOTA	1
5	MRF-1500	PAINEL	1
6	MRF-1250	PRENSOR	1
7	MRF-1550	GABARITO MRF 1000	1
8	MRF-1600	DESTOPADOR	1



4. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE USO DO EQUIPAMENTO

- Faça uma bancada como a descrita logo abaixo, ou maior caso possível. A bancada deve ter um rasgo inferior para descida das fitas de borda.
- Ligue o cabo de energia na rede elétrica monofásica/bifásica 220 volts, rede esta que deve possuir aterramento, ou então o mesmo deve ser feito com uma haste de cobre própria para tal finalidade.
- Caso sua rede elétrica for monofásica 110V, basta utilizar 2 (duas) fases de 110V para fornecer os 220V necessários para ligar a máquina. **(RECOMENDAMOS A CONTRATAÇÃO DE UM ELETRICISTA OU TÉCNICO ESPECIALIZADO).**
- Também é possível ligar a máquina em 110V usando um autotransformador, conforme ilustração em desenho ao final da página.
- Acione a chave de aquecimento 15 minutos antes de iniciar o refilo das chapas. Após este período a faca estará na temperatura ideal para efetuar o refilo das peças.
- Ajuste a altura e profundidade da escova de polimento. Altura ideal, cerca de 1mm à 2mm do guia de encosto que fica logo acima da escova de polimento.
- Apoie o suporte preensor sobre o gabarito escalonado e aperte os manípulos alavanca para travar a regulagem.
- Manusear os manípulos alavanca corretamente para não danificar as travas.
- Pressione as chaves de acionamento dos motores e ajuste as velocidades de avanço conforme os cuidados que cada material exige, os mesmos tomados durante um processo de refilo manual.
- Encoste a chapa no batente e desça o Destopador para cortar a fita de PVC do topo.
- Deslize a chapa sobre o batente até o suporte preensor que fará a tração da chapa sobre os conjuntos refilador e polidor.
- Vire a peça e repita os dois passos anteriores, para fazer o acabamento em ambas as faces do MDF.



Refilar somente peças com a cola fria, o tempo de resfriamento varia de acordo com a temperatura ambiente e o código da cola. Este é um dos fatores mais importantes para o bom funcionamento desta máquina. Recomendamos aguardar no mínimo 5 minutos após a colagem para efetuar o refilo.

5. MANUTENÇÃO

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

- Limpar facas, rolamentos e escova do polidor diariamente para eliminar resíduos de cola e fita de borda. Estas partes podem ser limpas com thinner, mas as partes pintadas devem ser limpas com álcool ou querosene.
- Desobstruir o canal de saída do filete de fita de borda sempre que houver entupimento. Sobra de fita de 2mm para cada lado da peça, camadas finas de cola e peças com a cola fria facilitam o refilo e reduzem os entupimentos.
- Afiar ou substituir a faca de vídea do Destopador quando houver desgaste.
- Substituir a faca de vídea do conjunto Refilador quando houver desgaste. ***Esta faca não pode ser afiada***, deve ser substituída por uma faca nova. A faca deve medir (largura: 30mm – altura: 3mm – comprimento: 20mm).
- Engraxar a corrente do suporte preensor a cada 3 meses, e esticar sempre que necessário.
- Substituir a escova do Polidor quando o seu diâmetro estiver próximo ao das suas chapas de fixação. Ou quando não conseguir remover os resíduos de cola.
- Caso uma das 3 chaves de acionamento do painel não acenda a luz interna, abra a caixa de fusível correspondente e substitua o fusível em uso pelo fusível reserva.

6. DICAS DE USO

6.1 POTENCIÔMETROS

- Tanto a velocidade de avanço como a de polimento devem ser ajustadas de acordo com os cuidados que o material a ser refilado exige.
- Fitas ressecadas, quebradiças, cortantes: maior velocidade de polimento e menor velocidade de avanço.
- Fitas muito maleáveis, que podem derreter: menor velocidade de polimento e maior velocidade de avanço.
- Fitas normais: ambos na mesma velocidade.
- Melaminas suscetíveis a deslocamento, alto brilho e com texturas elevadas: reduzir a velocidade de avanço.

- Peças com excesso de cola aderida a melamina e colas com maior rigidez após o seu resfriamento: reduzir a velocidade de avanço.

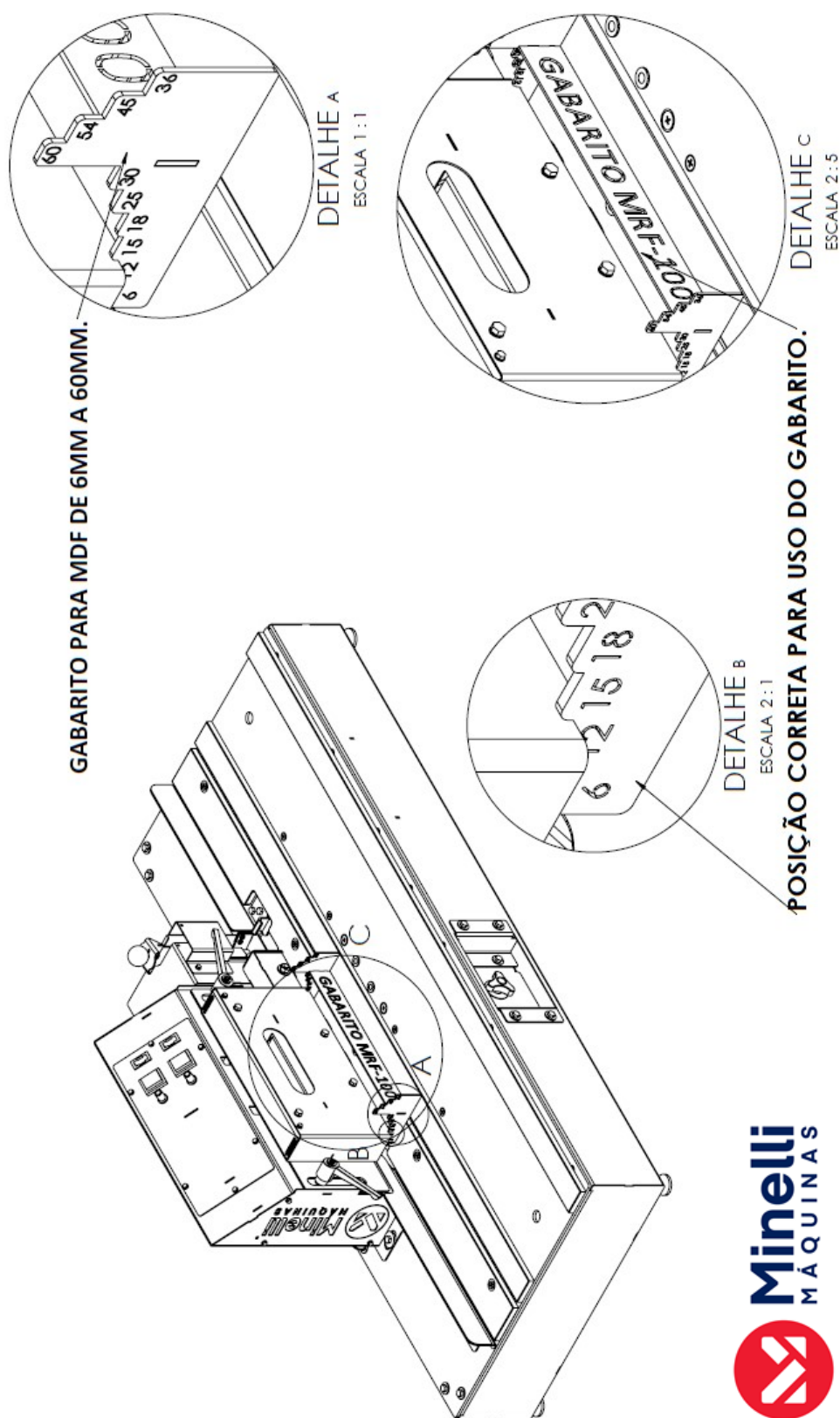
6.2 POLIDOR

- A escova de pano tem a função de “desquinar”, tirar o fio cortante da fita de borda. A sua vida útil varia de acordo com a forma como é utilizada, e também pela demanda de trabalho.
- A escova de pano tem que trabalhar totalmente seca para “desquinar” a fita de borda. Caso passar alguma solução de álcool com vaselina ou solvente, a escova de pano não vai mais “desquinar” a fita de borda, vai deixar uma quina viva, um fio cortante.
- A escova de pano deve ser ajustada a uma distância de 1mm à 2mm, do guia de encosto das peças. Caso a escova de pano fique encostada na fita de polietileno que está colada neste guia encosto, vai gerar um desgaste arredondado na mesma. Vai forçar o motor gerando aquecimento acima do limite e conseqüentemente sua queima. Caracterizando mau uso.
- Para refilar peças brilhantes a escova de polimento deve estar sem resíduos de cola. Caso a escova tenha resíduos de cola ela deve ser substituída para não riscar a melamina e a fita de borda. Ou o motor do polidor pode ser desligado e a escova de pano regulada para baixo, fazendo somente o destopo e o refilo na máquina.

6.3 DESTOPADOR:

- O destopador é regulado com um ângulo aberto para não danificar fitas que possam estar coladas no outro topo da peça. Ele sai regulado de fábrica com folga, cerca de 1mm. Para destopar peças que estiverem fora do esquadro sem danificar o MDF/Melamina.
- O destopador pode ser ajustado para efetuar o corte sem rebarbas. Porém, todas as peças de MDF tem que estar com corte 100% no esquadro. Deve ser mantido o ângulo de corte aberto para proteger a fita colada no outro topo da peça.

7. COMO UTILIZAR O GABARITO



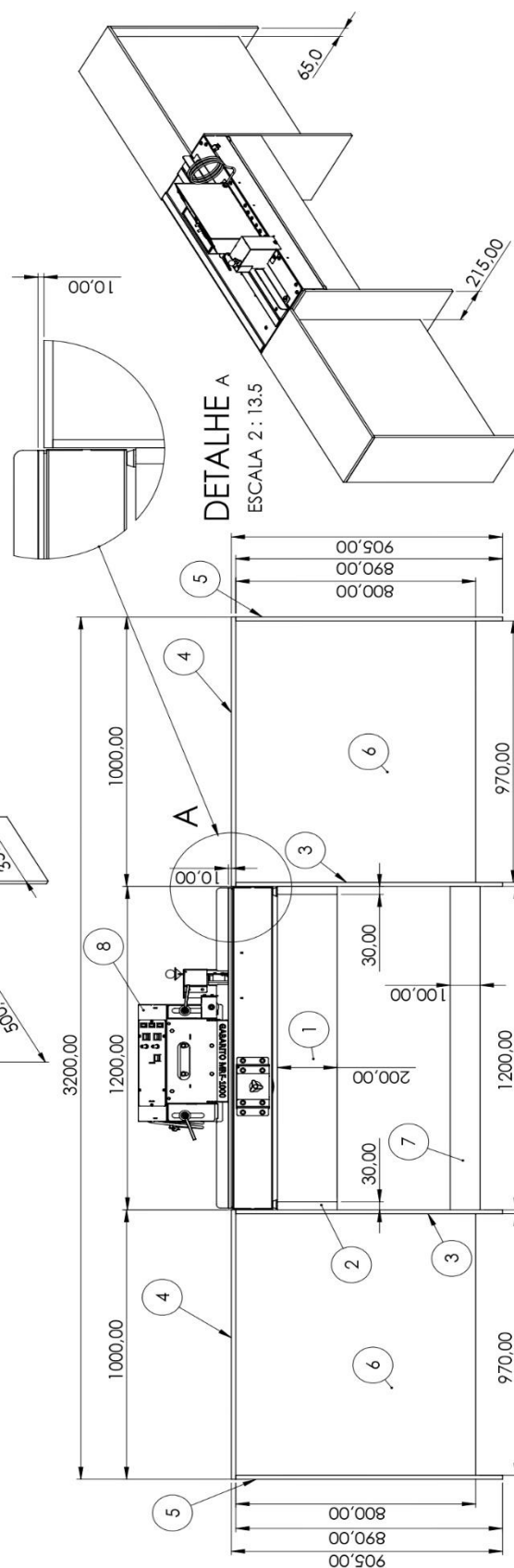
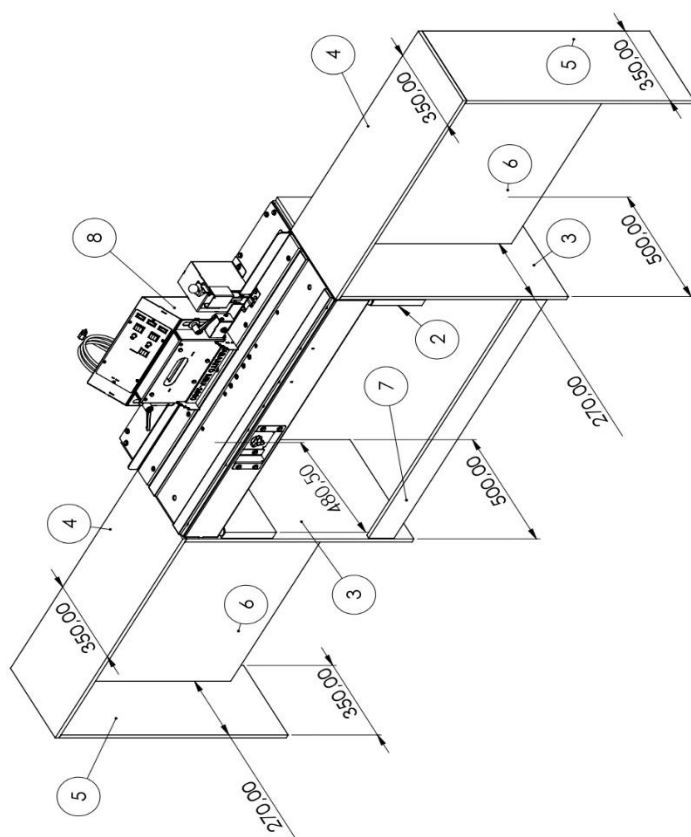
8. BANCADA PARA SUA REFILADORA (SUGESTÃO)

BANCADA DE MDF MRF-1000

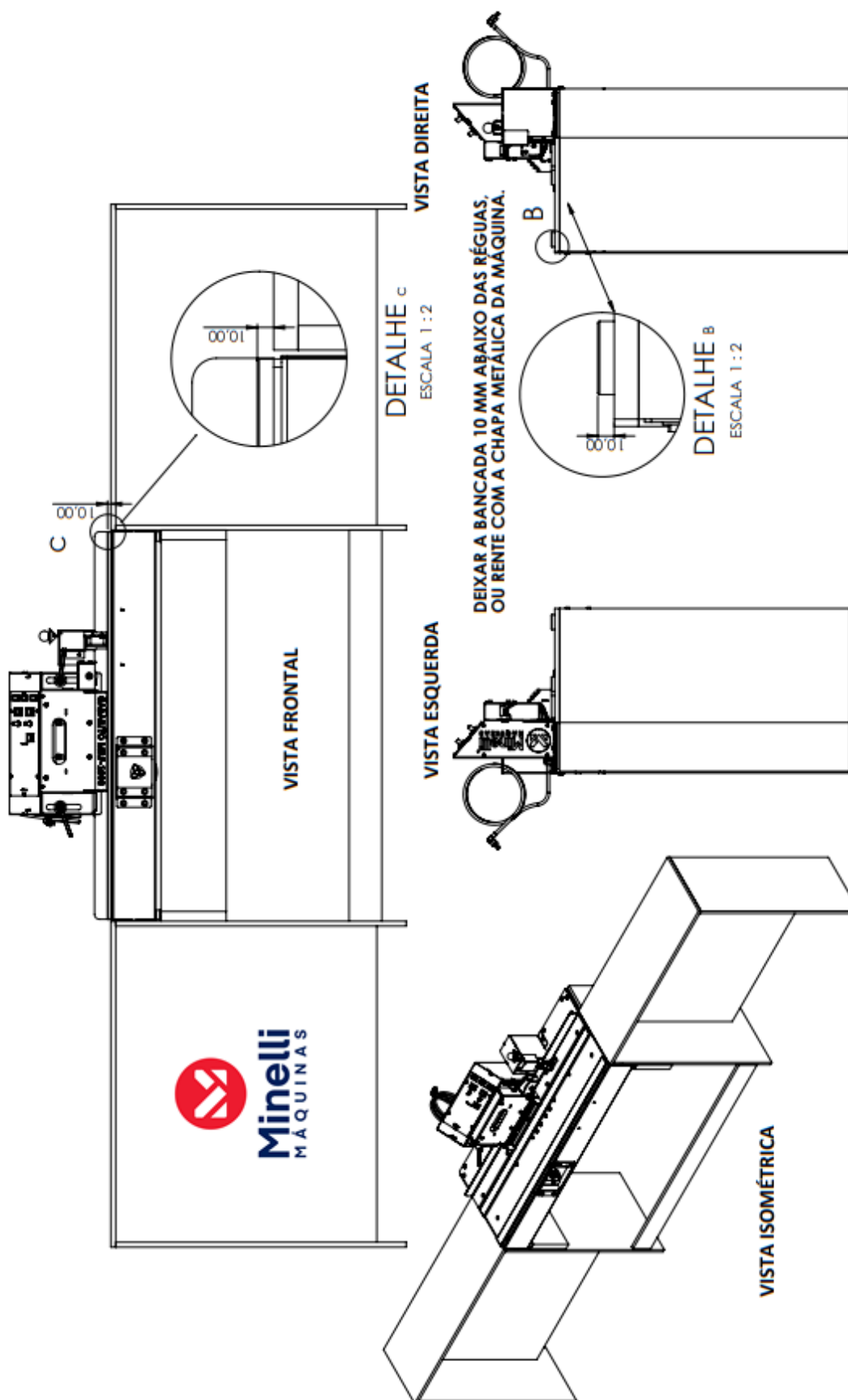
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	BMRF-1000-06 1200X200X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	1
2	BMRF-1000-05 480,5X200X30 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	2
3	BMRF-1000-04 890X500X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	2
4	BMRF-1000-01 1000X350X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	2
5	BMRF-1000-02 890X350X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	2
6	BMRF-1000-03 970X800X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	2
7	BMRF-1000-07 1200X100X15 mm	PEÇA DA BANCADA DE MDF	1
8	MRF-1000	REFILADORA DE FITA DE BORDA MRF1000	1

OBS: MEDIDAS EM MM.

DEIXAR A BANCADA 10 MM ABAIXO DAS RÉGUAS,
OU RENTE COM A CHAPA METÁLICA DA MÁQUINA.



BANCADA DE MDF MRF-1000



PLANO DE CORTE:



MEDIDAS EM MILÍMETROS.

9. ASSISTÊNCIA TÉCNICA

9.1 COMO SOLICITAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Enviar foto do painel da máquina, para visualizarmos o modelo e o número de série.
Enviar a nota fiscal de compra ou cadastro completo da marcenaria, para abriremos a ordem de serviço.



Enviar fotos e vídeos da máquina descrevendo o problema com o máximo de detalhes possível, para avaliarmos a causa e buscarmos a solução adequada. **(OS VÍDEOS DEVEM SER ENVIADOS VIA OU WHATSAPP OU E-MAIL).**

Após análise das fotos e vídeos, retornaremos o contato para resolução do pedido de assistência técnica. O atendimento técnico remoto é utilizado dentro e fora do período garantia, durante toda a vida útil da máquina.

 **manutencao@minellimaquinas.com**

 **+55 (47) 3521-6743**

 **+55 (47) 9.9632-9988**